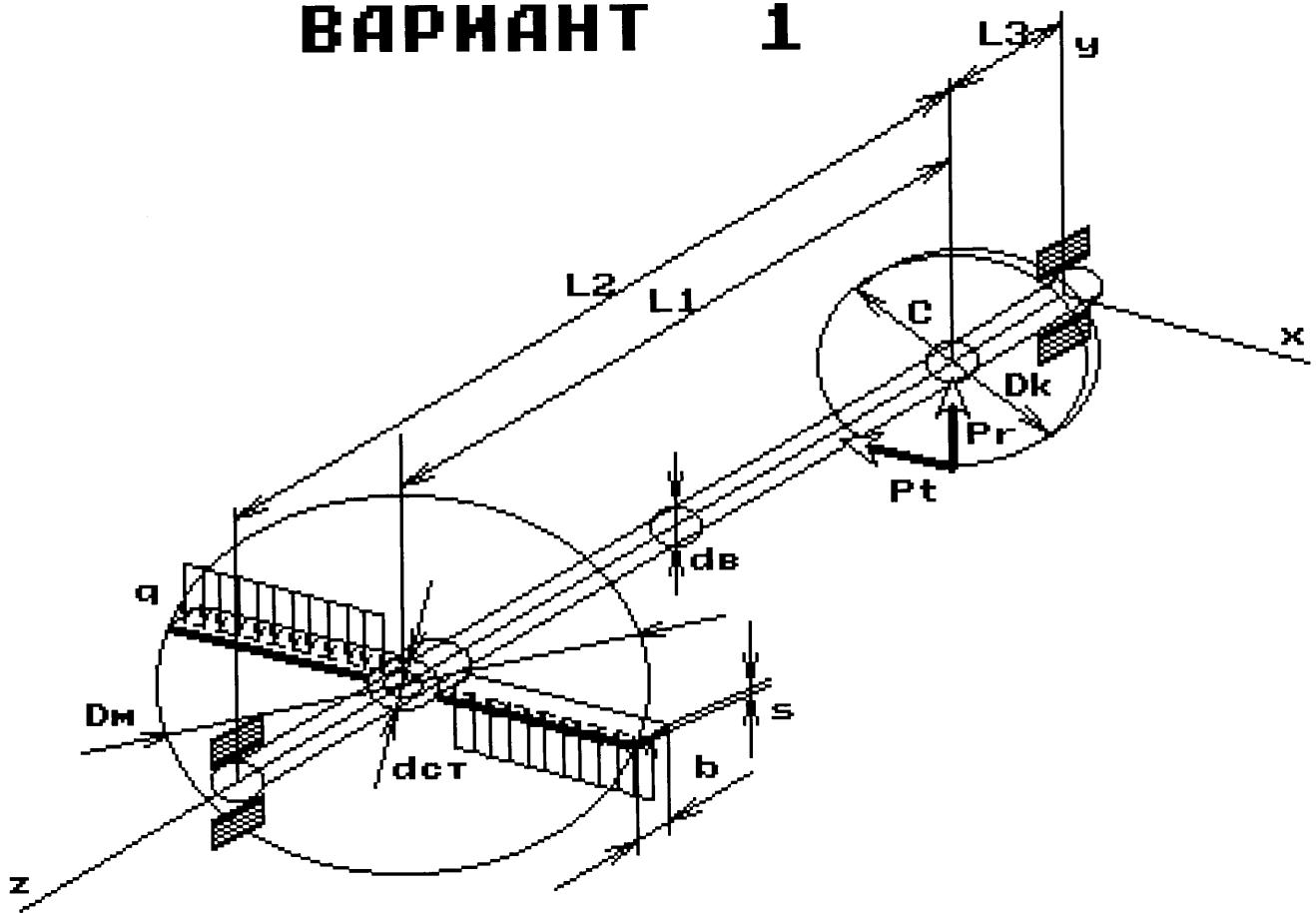


# ВАРИАНТ 1



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1=2.00$  м.  $L_2=2.60$  м.  $L_3=0.40$  м.

МЕШАЛКА:  $D_m= 560$  мм.  $d_{ст}= 84$  мм.  $b=110$  мм.  $s= 8$  мм.

КОЛЕСО:  $D_k= 280$  мм.  $Pr=0.4 \cdot P_t$ .

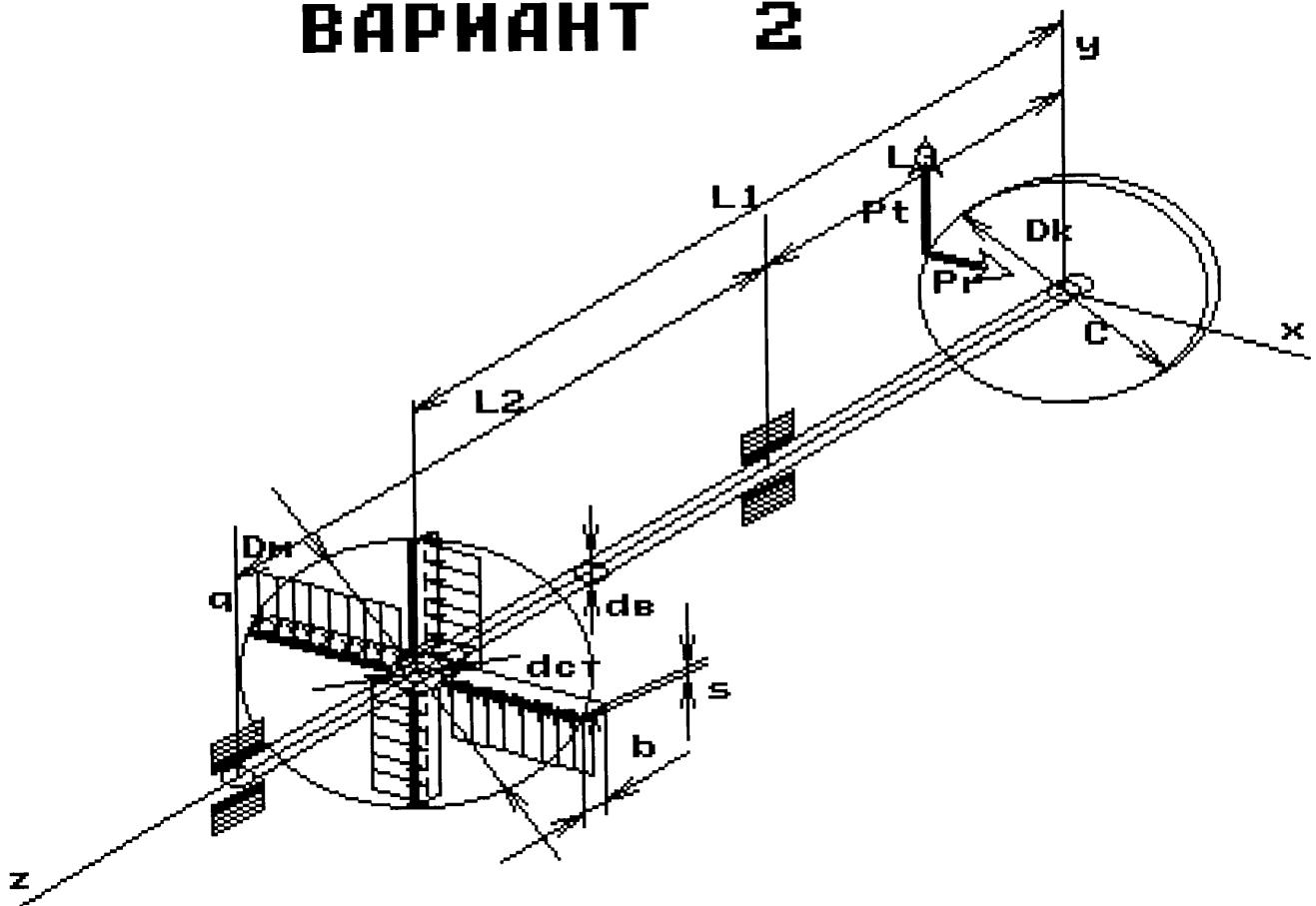
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_л = 1.3$  мм. - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_в = 2.0$  мм. - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_в = 1.0 \cdot 10^{-3}$  рад/м - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 2



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1=2.20$  м.  $L_2=1.80$  м.  $L_3=1.00$  м.

МЕШАЛКА:  $D_m=400$  мм.  $d_{ct}=60$  мм.  $b=130$  мм.  $s=6$  мм.

КОЛЕСО:  $D_k=300$  мм.  $Pr=0.4 \cdot P_t$ .

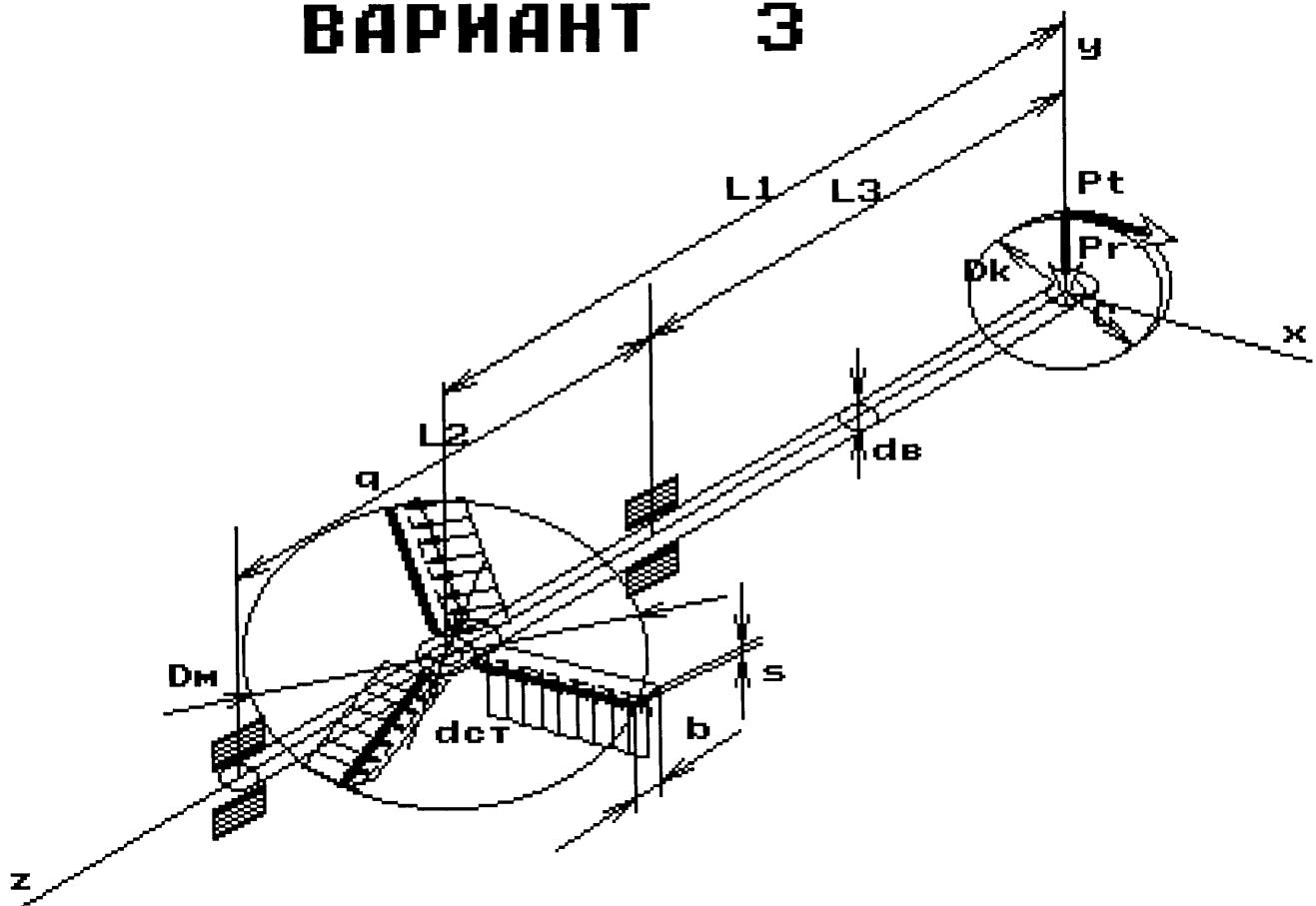
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 0.8$  мм. - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_v = 5.0$  мм. - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_v = 5.0 \cdot 10^{-3}$  рад/м - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 3



ДАНО :

ВАЛ: L<sub>1</sub>=1.80 м. L<sub>2</sub>=1.20 м. L<sub>3</sub>=1.20 м.

МЕШАЛКА: D<sub>m</sub>= 460 мм. d<sub>cst</sub>= 69 мм. b=110 мм. s= 6 мм.

КОЛЕСО: D<sub>k</sub>= 200 мм. P<sub>r</sub>=0.4\*P<sub>t</sub>.

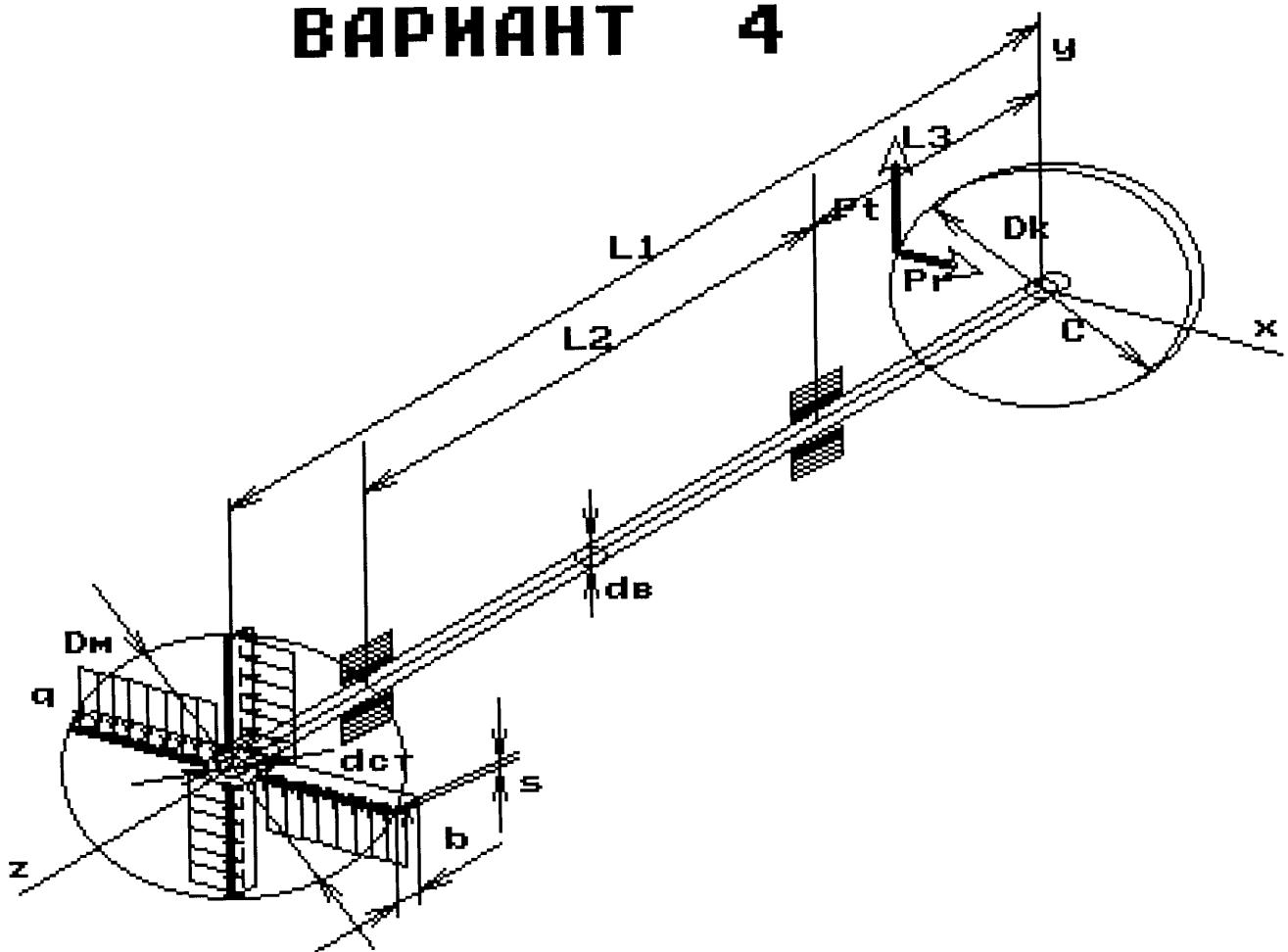
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ: [dY]<sub>л</sub> = 1.1 мм. - прогиб лопасти мешалки;

[dS]<sub>в</sub> = 6.0 мм. - смещение вала в сеч.С;

[dU]<sub>в</sub> = 1.0\*E-3 рад/м - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 4



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 3.60 \text{ м.}$   $L_2 = 2.00 \text{ м.}$   $L_3 = 1.00 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 400 \text{ мм.}$   $d_{ct} = 60 \text{ мм.}$   $b = 120 \text{ мм.}$   $s = 6 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 320 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

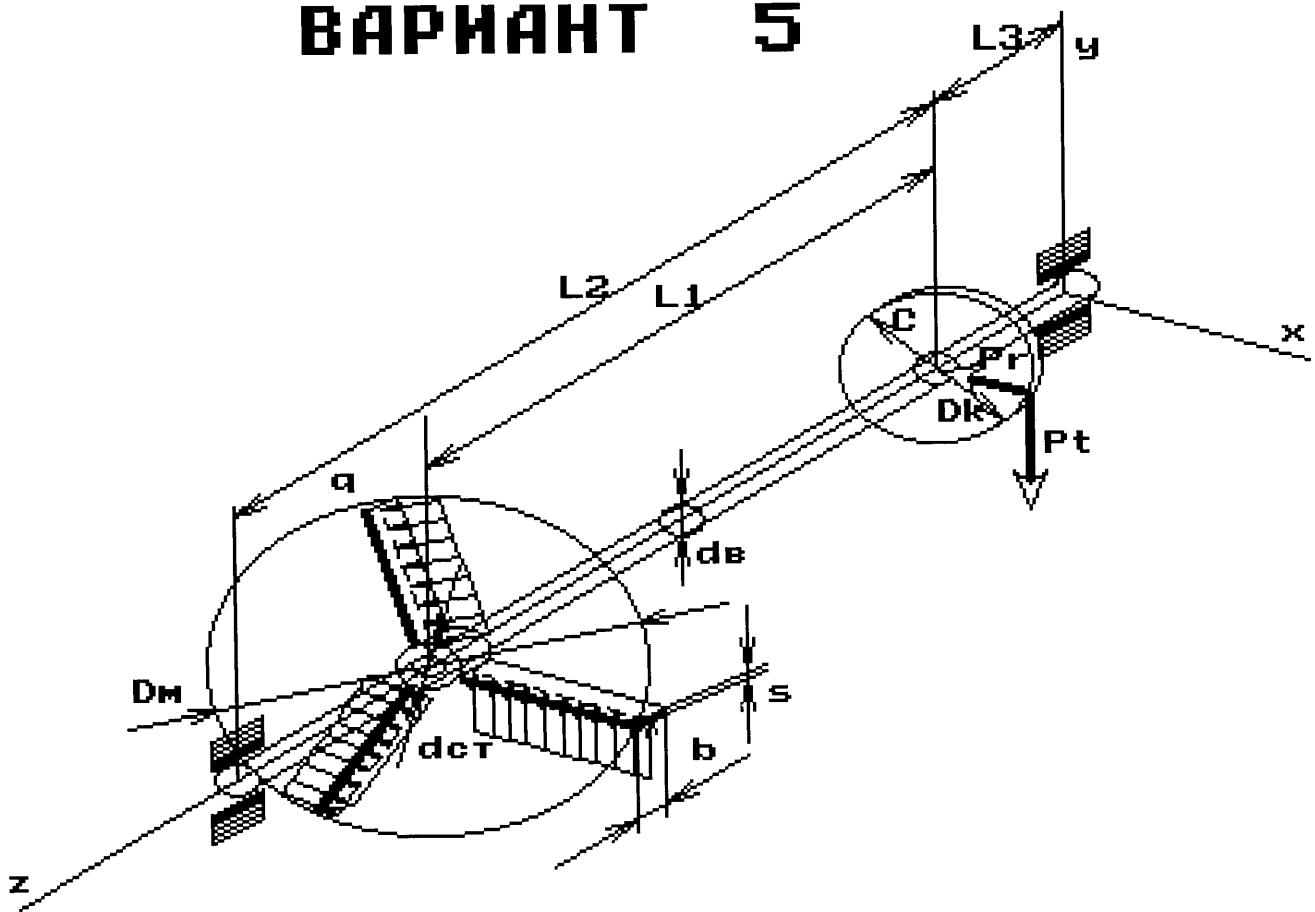
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_{\text{л}} = 0.8 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_{\text{в}} = 5.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_{\text{в}} = 2.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 5



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 1.60 \text{ м.}$   $L_2 = 2.20 \text{ м.}$   $L_3 = 0.40 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 500 \text{ мм.}$   $d_{ct} = 75 \text{ мм.}$   $b = 90 \text{ мм.}$   $s = 10 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 200 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

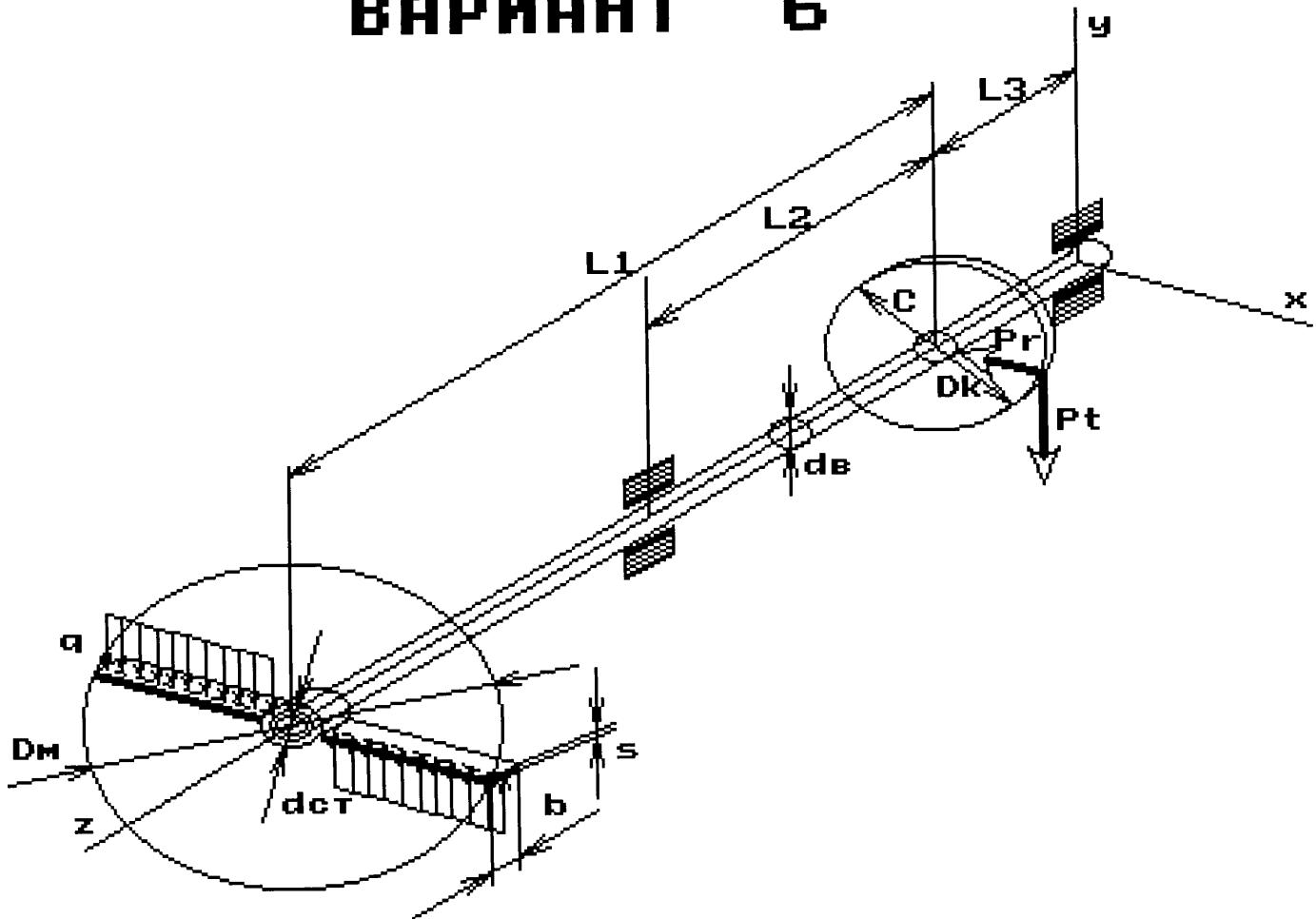
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_{\text{л}} = 1.2 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_{\text{в}} = 2.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_{\text{в}} = 4.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 6



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1=1.80 \text{ м.}$   $L_2=0.80 \text{ м.}$   $L_3=0.40 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m=500 \text{ мм.}$   $d_{ct}=75 \text{ мм.}$   $b=100 \text{ мм.}$   $s=12 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k=240 \text{ мм.}$   $P_r=0.4 \cdot P_t$ .

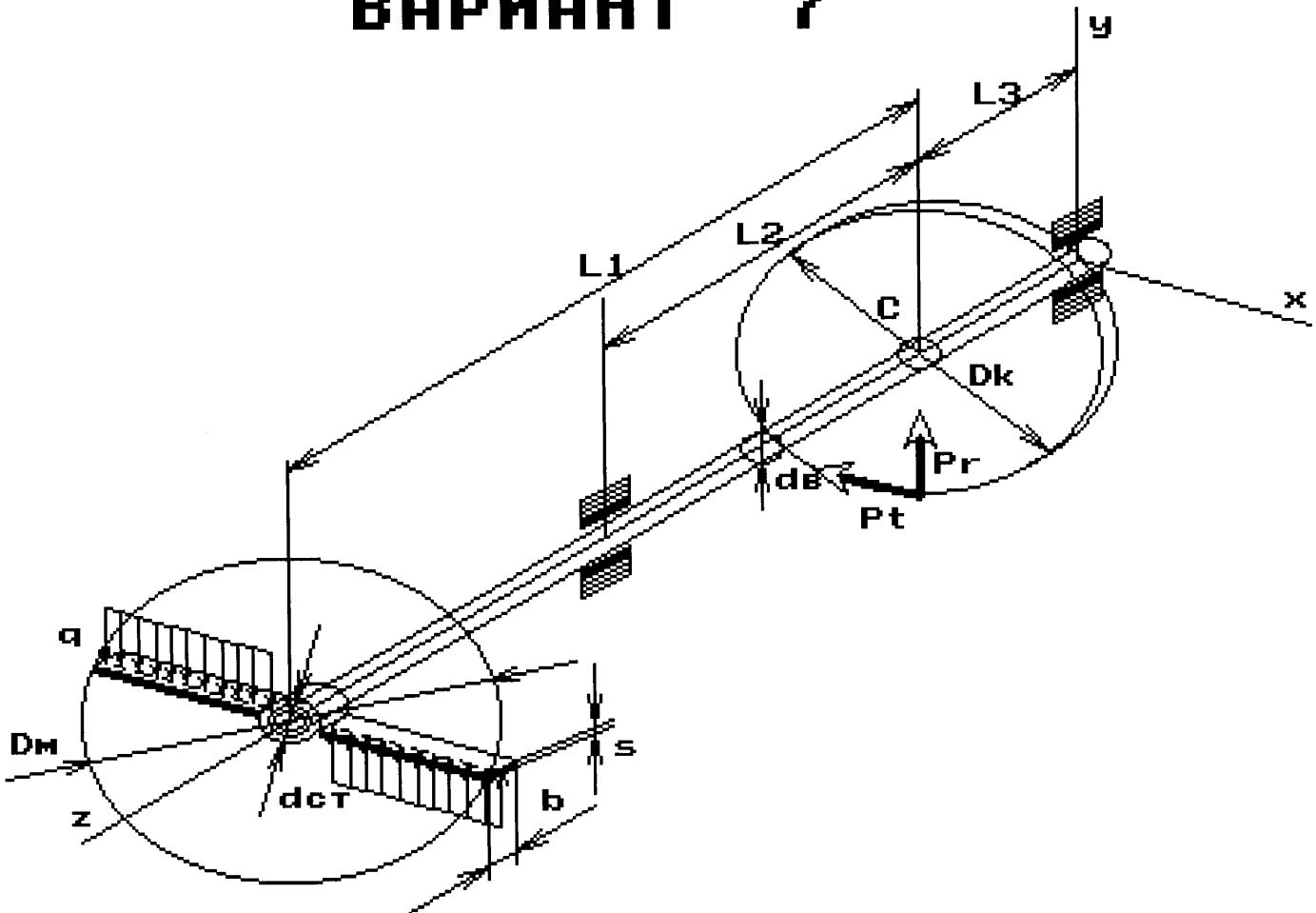
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 1.2 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_b = 2.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_b = 3.0 \cdot 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 7



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1=1.60 \text{ м.}$   $L_2=0.80 \text{ м.}$   $L_3=0.40 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m= 500 \text{ мм.}$   $d_{CT}= 75 \text{ мм.}$   $b= 90 \text{ мм.}$   $s= 12 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k= 400 \text{ мм.}$   $P_r=0.4 \cdot P_t.$

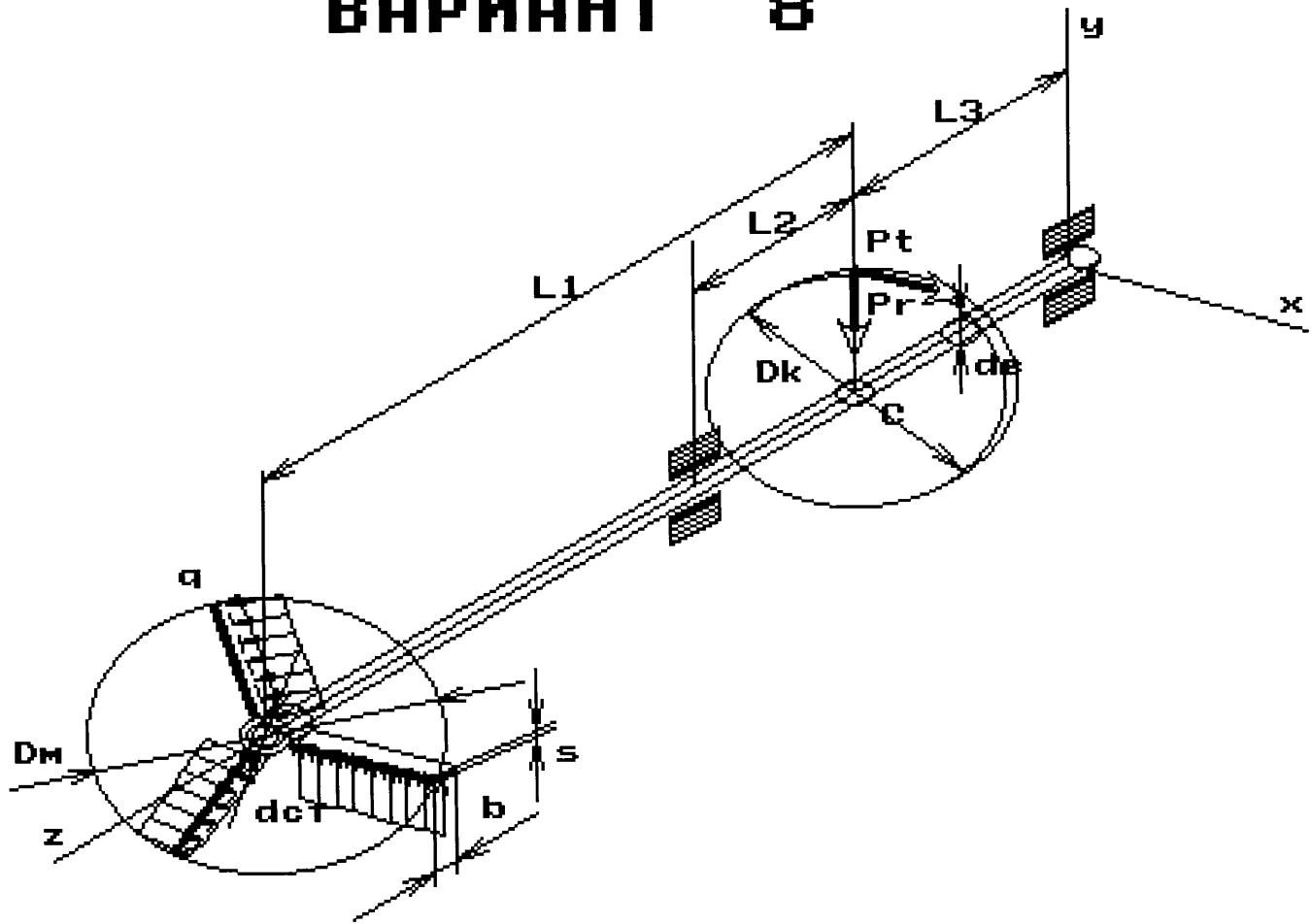
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 1.2 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_b = 2.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_b = 3.0 \cdot 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 8



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 2.20 \text{ м.}$   $L_2 = 0.60 \text{ м.}$   $L_3 = 0.80 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 420 \text{ мм.}$   $d_{CT} = 63 \text{ мм.}$   $b = 120 \text{ мм.}$   $s = 14 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 320 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

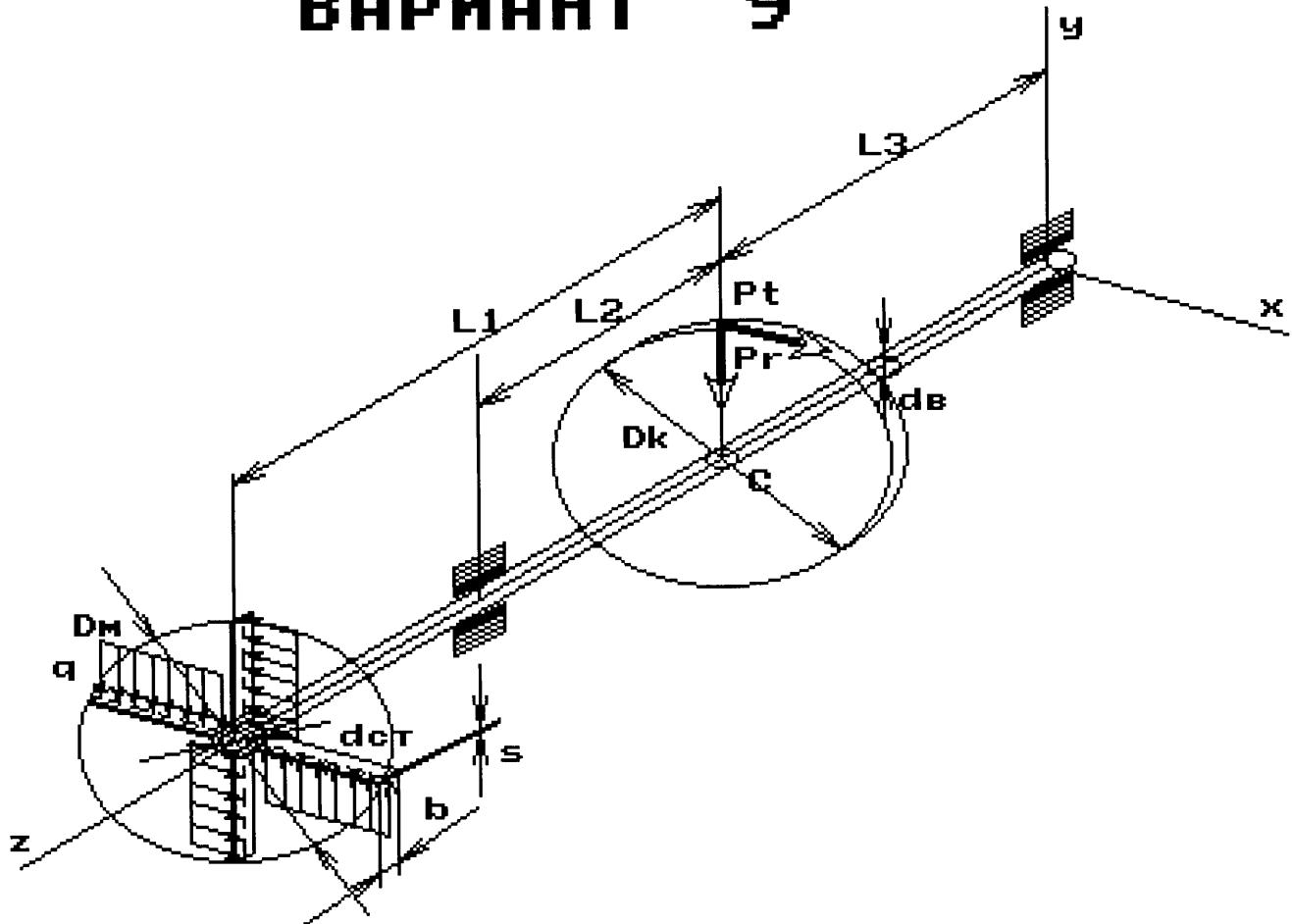
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_{\text{л}} = 1.0 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_{\text{в}} = 4.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_{\text{в}} = 6.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 9



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 1.20 \text{ м.}$   $L_2 = 0.60 \text{ м.}$   $L_3 = 0.80 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 360 \text{ мм.}$   $d_{c\pi} = 54 \text{ мм.}$   $b = 130 \text{ мм.}$   $s = 12 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 360 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

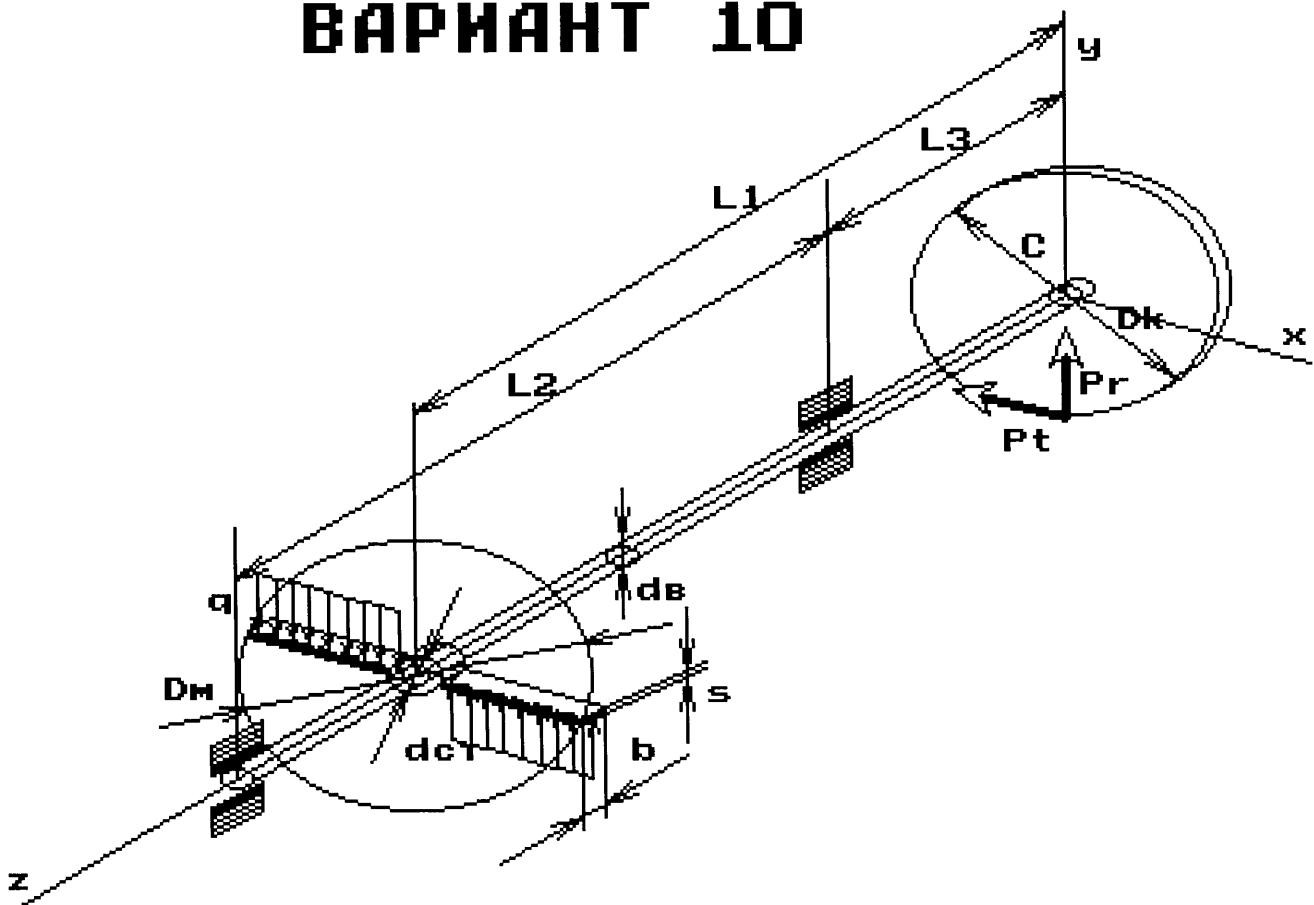
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 0.6 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_b = 4.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_b = 4.0 * E^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 10



ДАНО :

ВАЛ: L<sub>1</sub>=2.20 м. L<sub>2</sub>=2.00 м. L<sub>3</sub>=0.80 м.

МЕШАЛКА: D<sub>m</sub>= 400 мм. d<sub>cт</sub>= 60 мм. b=100 мм. s= 10 мм.

КОЛЕСО: D<sub>k</sub>= 320 мм. P<sub>t</sub>=0.4\*P<sub>t</sub>.

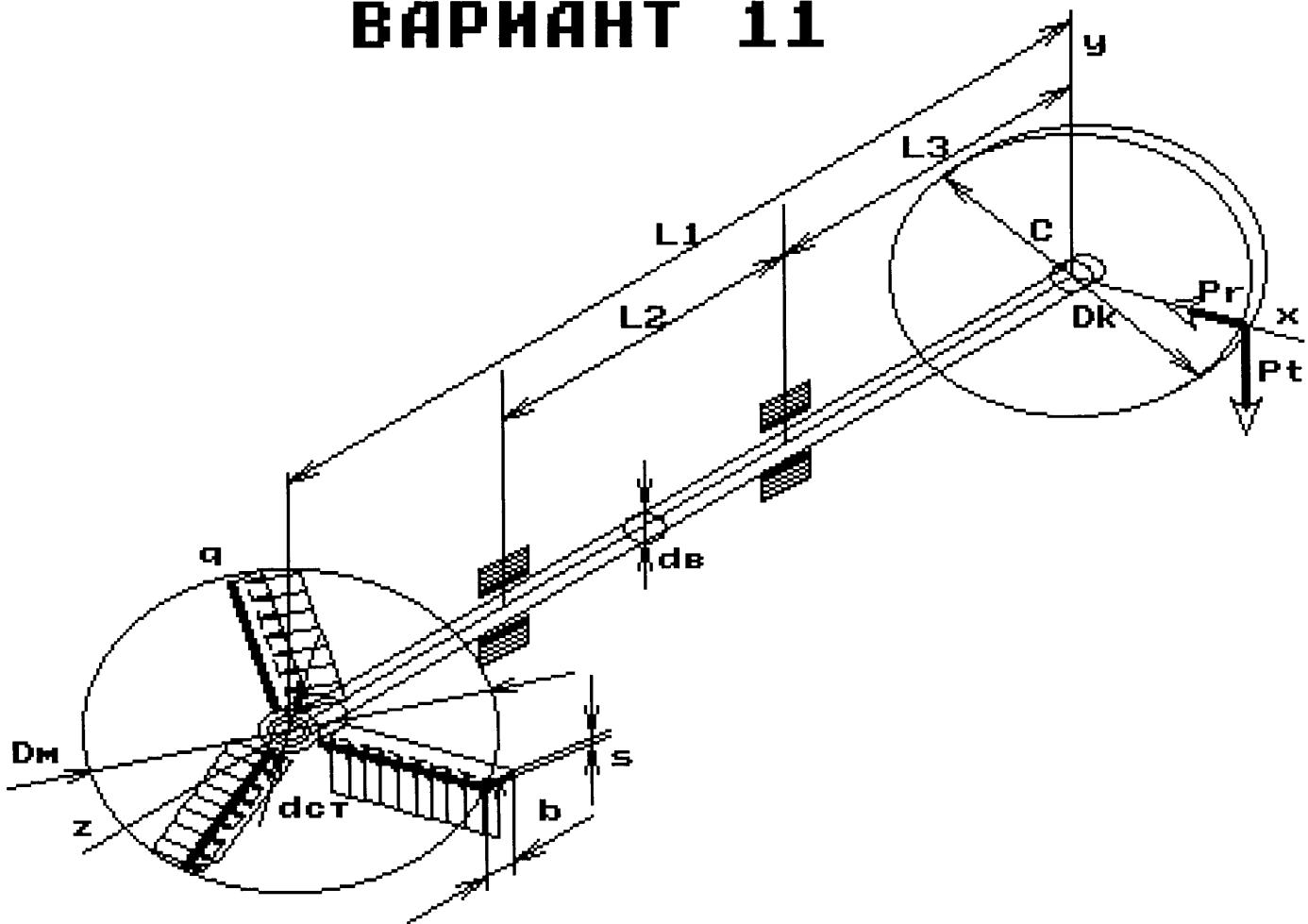
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ: [dY]<sub>л</sub> = 0.8 мм. - прогиб лопасти мешалки;

[dS]<sub>в</sub> = 4.0 мм. - смещение вала в сеч.С;

[dU]<sub>в</sub> = 5.0\*E-3 рад/м - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

## **ВАРИАНТ 11**



ДАНО :

ВАЛ: L1=2.20 м. L2=0.80 м. L3=0.80 м.

МЕШАЛКА: D<sub>м</sub>= 500 ММ. d<sub>ст</sub>= 75 ММ. b=140 ММ. s= 8 ММ.

КОЛЕСО:  $D_K = 400$  ММ.  $P_r = 0.4 * P_t$ .

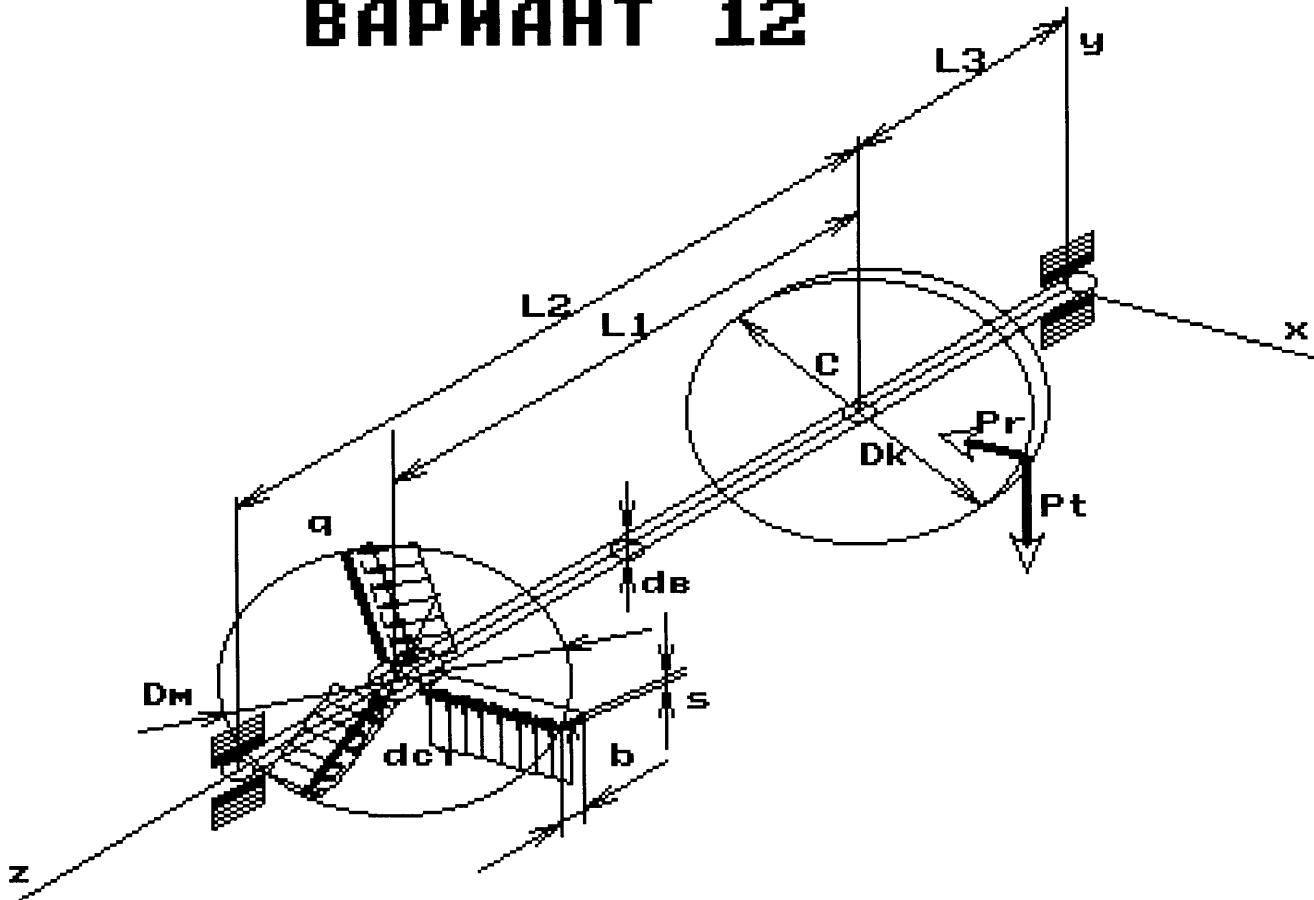
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ: [dY]л = 1.2 мм. - прогиб лопасти мешалки;

[dS]в = 4.0 мм. - смещение вала в сеч. С;

[dU]<sub>В</sub> = 5,0\*10<sup>-3</sup> рад/м = жесткость вала н

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 12



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 1.80 \text{ м.}$   $L_2 = 2.40 \text{ м.}$   $L_3 = 0.80 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 400 \text{ мм.}$   $d_{ct} = 60 \text{ мм.}$   $b = 130 \text{ мм.}$   $s = 10 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 360 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

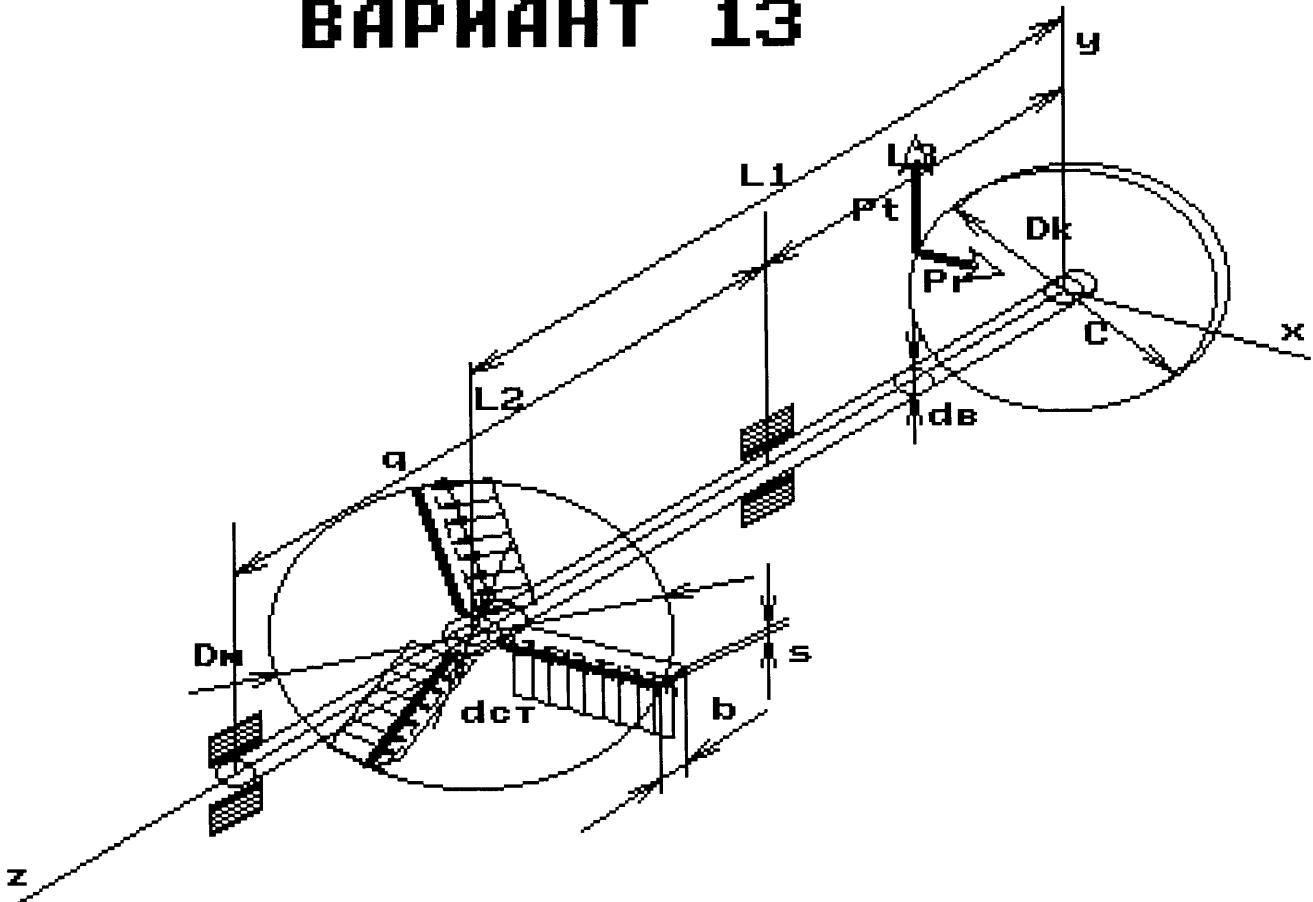
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 0.8 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_b = 4.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_b = 3.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 13



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 2.00 \text{ м.}$   $L_2 = 1.80 \text{ м.}$   $L_3 = 1.00 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 460 \text{ мм.}$   $d_{CT} = 69 \text{ мм.}$   $b = 100 \text{ мм.}$   $s = 12 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 320 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

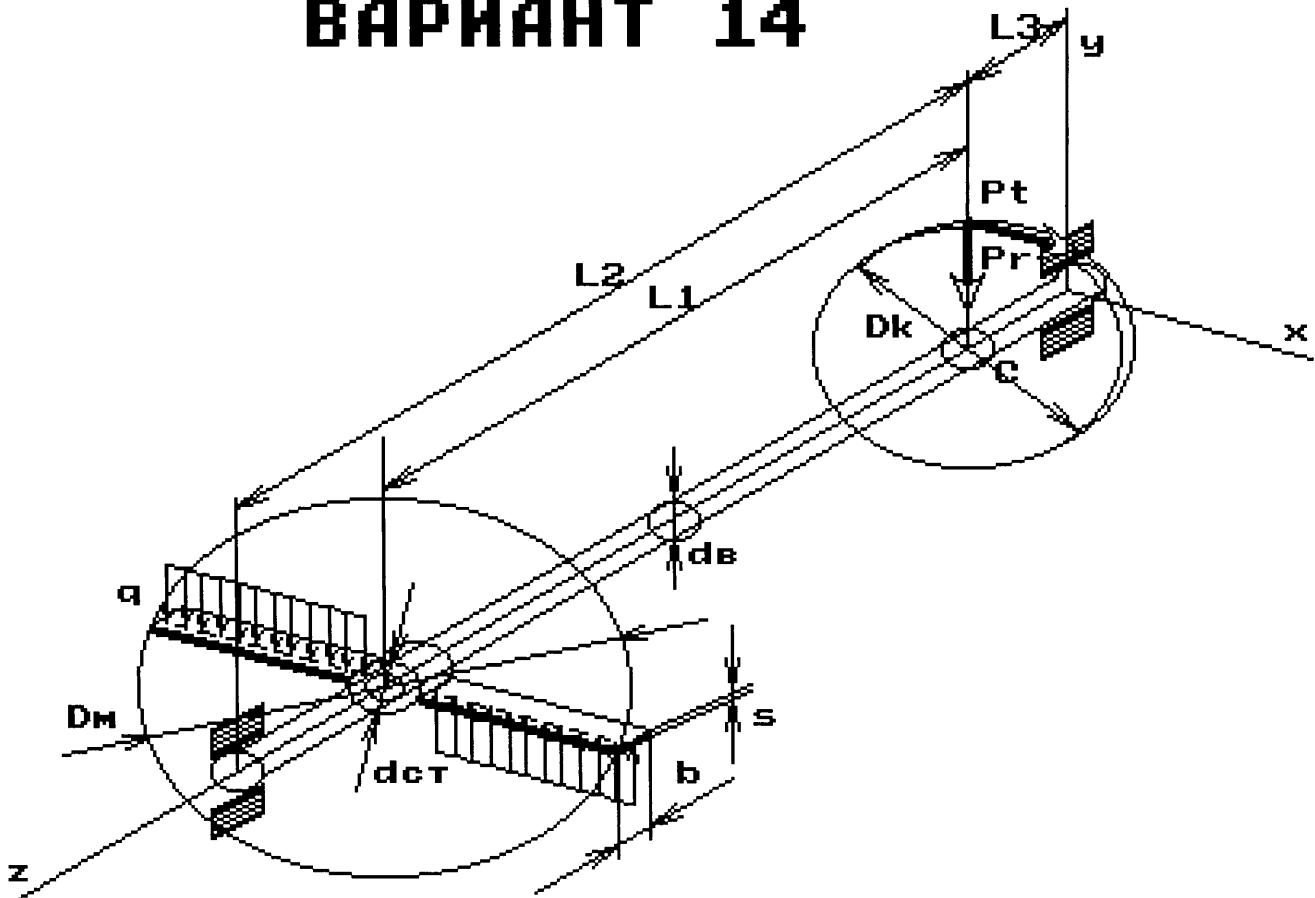
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_l = 1.1 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_b = 5.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_b = 1.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 14



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 2.40 \text{ м.}$   $L_2 = 3.00 \text{ м.}$   $L_3 = 0.40 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 560 \text{ мм.}$   $d_{ct} = 84 \text{ мм.}$   $b = 90 \text{ мм.}$   $s = 14 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 320 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

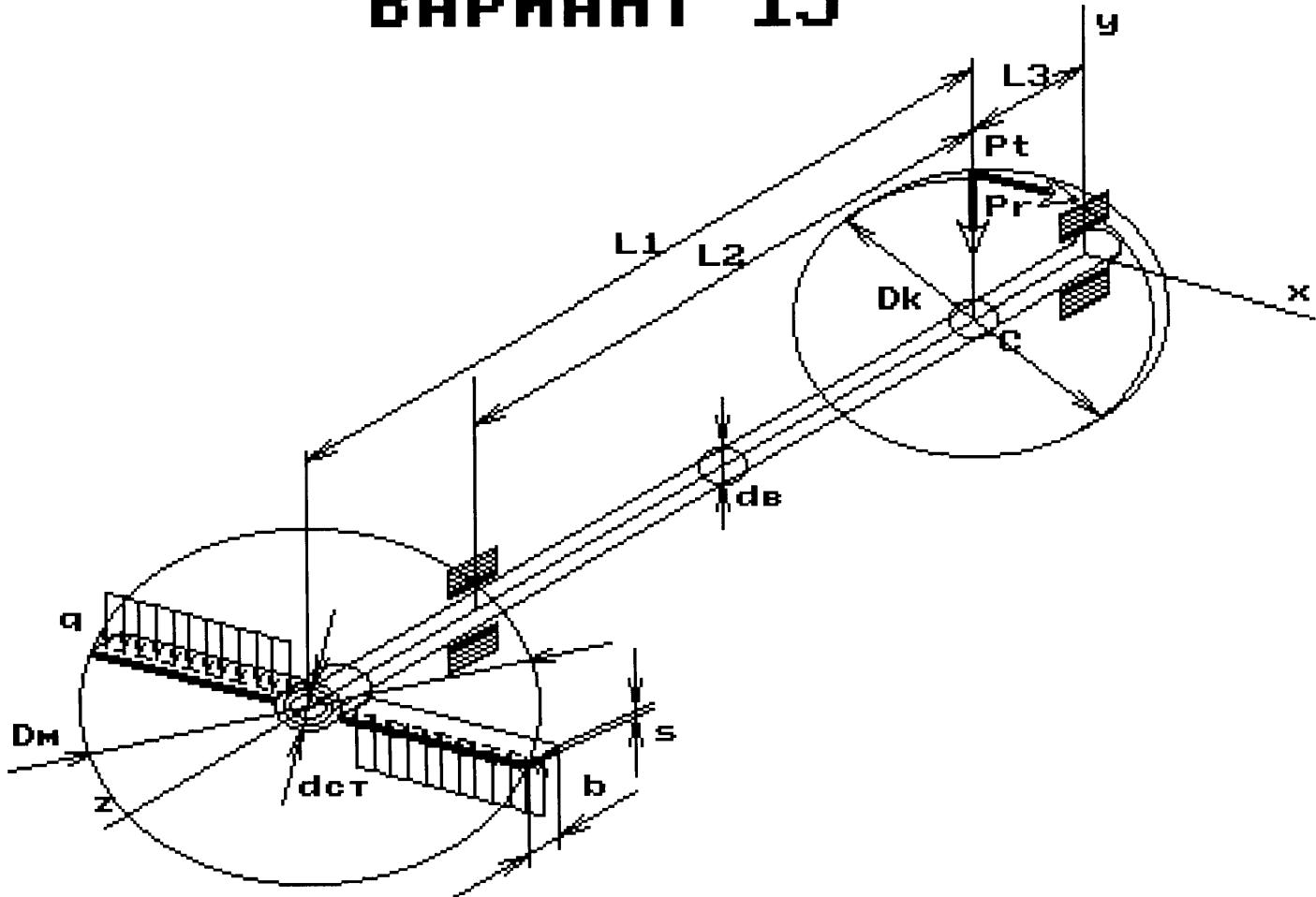
ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_{\text{л}} = 1.3 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_{\text{в}} = 2.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_{\text{в}} = 3.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.

# ВАРИАНТ 15



ДАНО :

ВАЛ:  $L_1 = 2.40 \text{ м.}$   $L_2 = 1.80 \text{ м.}$   $L_3 = 0.40 \text{ м.}$

МЕШАЛКА:  $D_m = 560 \text{ мм.}$   $d_{ct} = 84 \text{ мм.}$   $b = 120 \text{ мм.}$   $s = 6 \text{ мм.}$

КОЛЕСО:  $D_k = 400 \text{ мм.}$   $P_r = 0.4 * P_t.$

ДОП.ЗНАЧЕНИЯ:  $[dY]_{\text{л}} = 1.3 \text{ мм.}$  - прогиб лопасти мешалки;

$[dS]_{\text{в}} = 2.0 \text{ мм.}$  - смещение вала в сеч.С;

$[dU]_{\text{в}} = 6.0 * 10^{-3} \text{ рад/м}$  - жесткость вала на кручение.

ТРЕБУЕТСЯ: См. УСЛОВИЕ ЗАДАЧИ.